

低溫雙段螺旋冷凍壓縮機
SRT218~415 系列

低溫雙段螺旋冷凍壓縮機

SRT218~415 系列

R22冷媒 蒸發溫度：-25°C~-60°C
R404A/R507冷媒 蒸發溫度：-25°C~-65°C



食品加工快速冷凍



肉類快速冷凍儲存



醫藥冷凍乾燥



遠洋漁業冷凍庫



低溫石化工業



水產加工快速冷凍

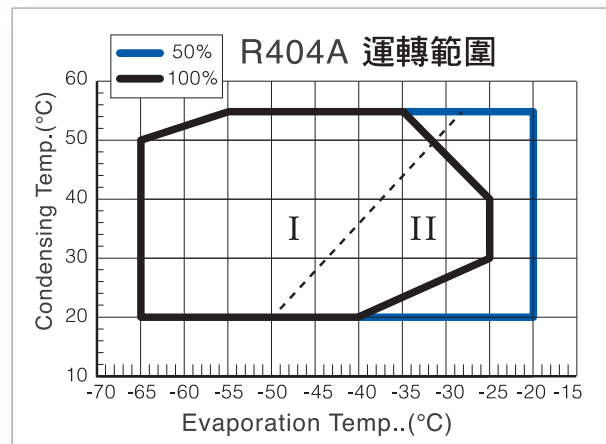
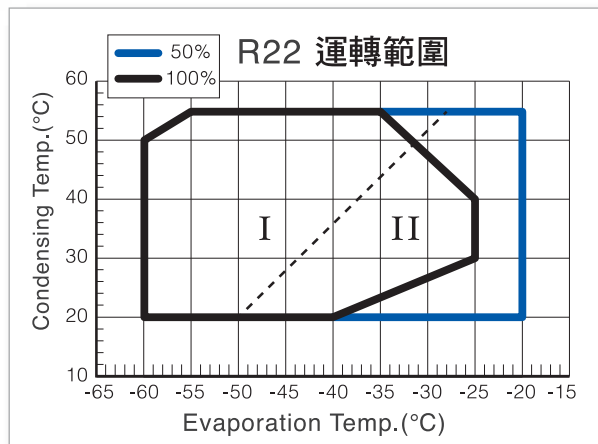
機械規範

機型		SRT218	SRT314	SRT321	SRT324	SRT413	SRT415
吸入壓力飽和溫度		°C -60°C~-25°C(R22)/ -65°C~-25°C(R404A/R507)					
電源頻率		Hz 50/60					
壓縮機	回轉數	rpm 2950/3550					
	1 st 排氣量	m ³ /h 120/144	m ³ /h 222/267	m ³ /h 320/384	m ³ /h 430/516	m ³ /h 530/636	m ³ /h 630/759
	2 nd 排氣量	m ³ /h 50/60	m ³ /h 106/127	m ³ /h 143/172	m ³ /h 167/200	m ³ /h 210/252	m ³ /h 250/300
冷媒		- R22、R404A、R507					
電機	電源	V 380~415/220、380、440、460			380~415/380、440、460		
	啟動方式	- Y-Δ 或變頻啟動					
	耗電	kW	25 / 30	41 / 50	62 / 75	83 / 100	104 / 125
HP		33 / 40	58 / 70	83 / 100	108 / 130	142 / 170	167 / 200
吸氣口管徑		Inch(mm) 2-5/8"(67)		4"(105)			
排氣口管徑		Inch(mm) 1-5/8"(42)		2-5/8"(67)		3-1/8"(79)	
容調方式		% 50%、100%	三段容調(25%、50%、100%)或無段容調(25%~100%)				
變頻規格		Hz 30Hz~60Hz					
潤滑方式		壓差給油					

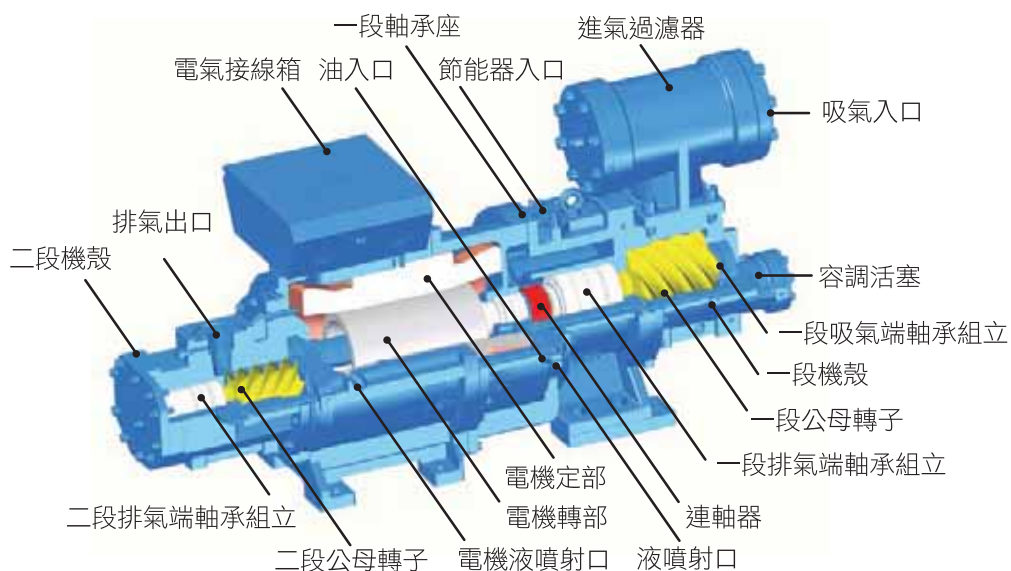
註：本表所指之電機耗電數值係指蒸發溫度-35°C、冷凝溫度40°C且正常滿載運轉時之電力消耗。

運轉範圍

※第 I 區為需要油冷卻及液噴射區域、第 II 區需要油冷卻或液噴射區域 (第二區含藍色區塊)。



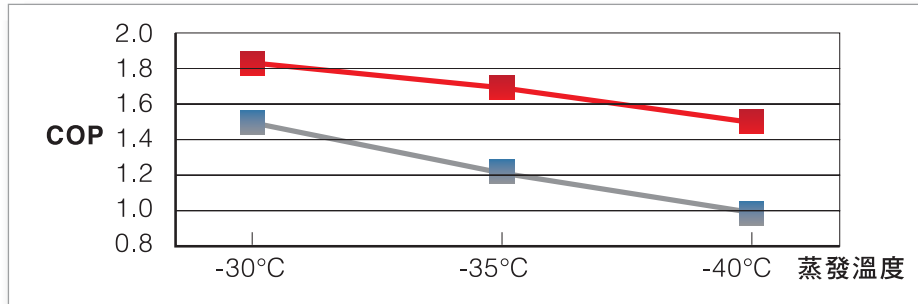
結構圖



壓縮機效率比較

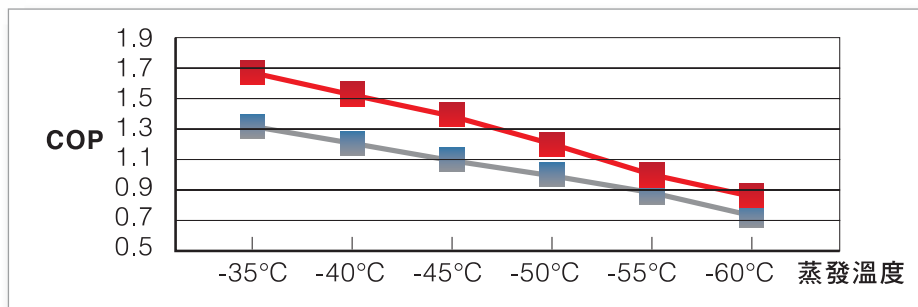
雙段螺旋機與單段螺旋機於R404A冷媒條件下之效率 (COP)

冷凝溫度 40°C	蒸發溫度		
	-30°C	-35°C	-40°C
■ 雙段螺旋機	1.83	1.68	1.52
■ 單段螺旋機	1.49	1.21	0.99
差異	23%	39%	54%

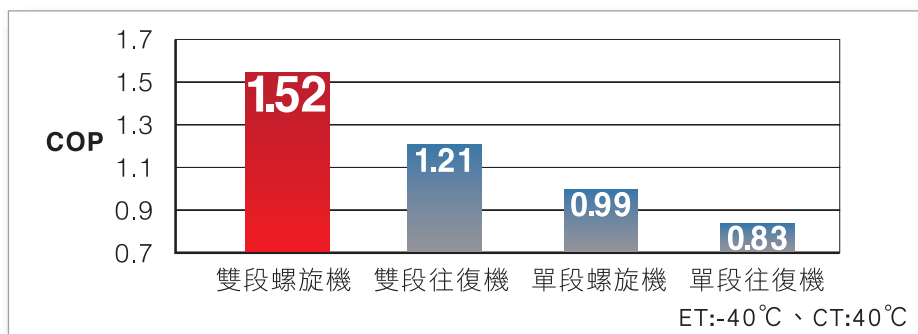


雙段螺旋機與雙段往復機於R404A冷媒條件下之效率 (COP)

冷凝溫度 40°C	蒸發溫度					
	-35°C	-40°C	-45°C	-50°C	-55°C	-60°C
■ 雙段螺旋機	1.68	1.52	1.36	1.19	1.02	0.85
■ 雙段往復機	1.33	1.21	1.10	0.98	0.87	0.76
差異	26%	26%	23%	21%	17%	12%



不同低溫冷凍機於R404A冷媒條件下之效率 (COP)



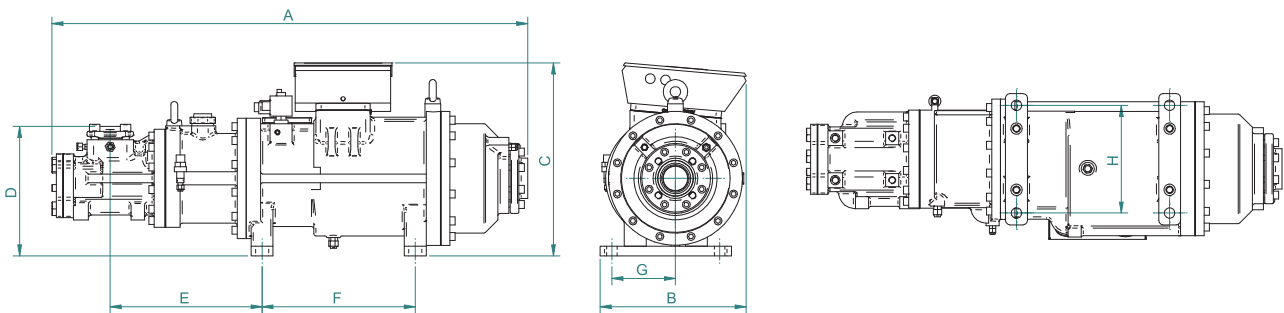
雙段螺旋機效率明顯高於雙段往復機 **25%** 以上。

產品特色

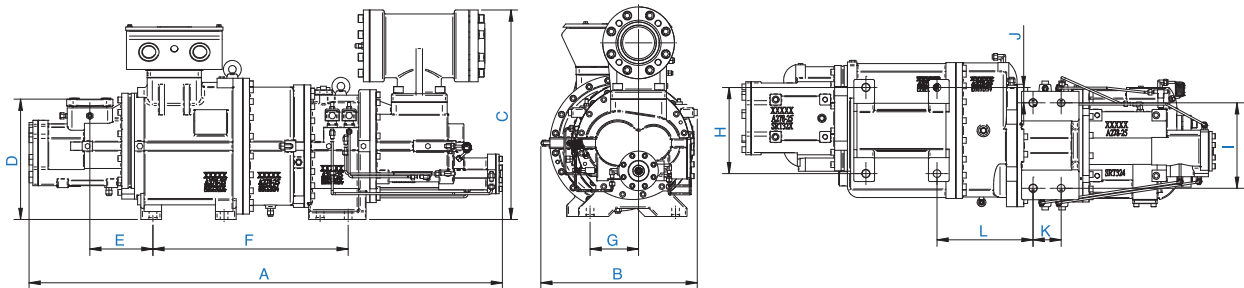
- 可並聯使用，滿足大冷量需求。
- 低噪音，震動小，無需加裝避震軟管。
- 蒸發溫度可達-60°C (R22) / -65°C (R404A / R507)。
- 理想之壓縮原理，幾近無脈動輸出，設備操作維護方便。
- 雙段壓縮結構原理簡單，提升可靠度並縮小主機所需空間，可大幅降低控制成本。
- -30°C ~ -65°C 低溫應用時，比單段螺旋壓縮機效率高30%以上、比低溫雙段往復機效率高約20%。

外型尺寸

SRT218



SRT314~SRT415



單位：mm

機型	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
218	1087	333	440	296	347	350	145	246	—	—	—	—
314	1274	408	570	323	173	527	123	246	224	50	79	241
321	1380	490	645	380	178	583	152	270	268	48	88	272
324	1485	560	645	380	198	706	152	270	268	48	88	310
413	1518	547	710	410	208	592	186	290	270	35	88	124
415	1582	547	710	410	208	592	186	290	270	35	88	124



復盛股份有限公司
FUSHENG INDUSTRIAL CO., LTD

總公司：台北市南京東路二段172號
TEL：02-2507-2211
FAX：02-2504-7870

工廠：新北市三重區光復路二段60號
TEL：02-2995-1411
FAX：02-29997256
Email：machinery.sc@fusheng.com

Web site：www.fusheng.com

SRT218-415-10411-112A000-C3